



Farba sitodrukowa na bazie wody, jedno- lub dwuskładnikowa, do dekoracji tekstyliów metodą termotransferu. Dobry stopień krycia, wysoka elastyczność, oraz doskonała

odporność na pranie, certyfikowana zgodnie z ECO PASSPORT przez OEKO-TEX® GOTS i ZDHC w przygotowaniu.

Zakres zastosowania

Podłoża

Maqua® Tex MAXT+ to farba sitodrukowa na bazie wody do tworzenia wysokiej jakości transferów tekstylnych, wykonywanych na foliach lub papierach powlekanych warstwą rozdzielającą. Ponieważ wszystkie wymienione w dalszej części podłoża drukowe mogą różnić się pod względem możliwości drukowania, nawet w obrębie jednego typu, wstępne próby są niezbędne do określenia przydatności do zamierzonego zastosowania.

Zakres zastosowania

Maqua® Tex MAXT+ jest przeznaczony do transferów na włókna naturalne i syntetyczne, również w połączeniu z motywami drukowanymi cyfrowo. Typowe zastosowania obejmują dzianiny, tkaniny i włókna w dziedzinie mody, odzieży sportowej i roboczej, tekstyliów tzw. outdoorowych, obuwia i materiałów reklamowych.

Charakterystyka

Maqua® Tex MAXT+ jest stworzony na bazie spoiwa nie zawierającego w składzie związków PCV.

System farb wodnych charakteryzuje się:

- znakomitą drukownością
- doskonałymi właściwościami rozciągania i odpornością na pranie
- przyjemnym dotykiem
- bardzo dobrą odpornością na zarysowania
- niezawodnością procesu (wymagane jest tylko kilka środków pomocniczych)
- bardzo dobrą zgodnością z cyfrowo zadrukowanym motywem

Regulacja parametrów farby

Maqua® Tex MAXT+ jest gotowy do druku, ale w razie potrzeby można go dodatkowo dostosować za pomocą opóźniacza WV 2. Dodatek jest w dużym stopniu zależny od lokalnego klimatu, typu motywu i szybkości drukowania. Przed drukowaniem i w razie potrzeby w trakcie druku, farbę należy wymieszać w sposób dokładny, by uzyskać jednorodność. Natomiast aby osiągnąć maksymalną odporność, do nierozcieńczonej farby należy dodać utwardzacze. Zaleca się,

aby mieszanina farby/utwardzacza przeszła wstępną reakcję chemiczną przez 15 minut.

Żywotność

Mieszanina farby/utwardzacza jest chemicznie reaktywna, stąd musi zostać zużyta w ciągu 16 godzin (odnosząc się do 20-25 °C i 45-60% RH). Wyższe temperatury skracają żywotność. Jeśli wymienione czasy zostaną przekroczone, przyczepność i odporność nadruku mogą się zmniejszyć, nawet jeśli farba nadal wydaje się przetwarzalna.

Suszenie

Ogólnie rzecz biorąc, konieczne jest sprawdzenie suszenia przed dalszą obróbką i wdrożenie etapu pośredniego lub końcowego procesu suszenia. Szczególnie w przypadku druku wielokolorowego, odpowiednie podsuszenie powietrzem jest konieczne, aby wydrukować wiele warstw farby. Unikaj nadmiernie wysokich temperatur i krótkich czasów suszenia, aby zapewnić prawidłowe wyschnięcie nadruku oraz zapobiec gromadzeniu się wody w warstwie drukowanej i sprawianiu, że wydrukowany motyw będzie wyglądał na mętny, nieklarowny. Jeśli temperatura suszenia jest zbyt wysoka, podłoże może się odkształcić i spowodować problemy z pasowaniem (>> sprawdź instrukcje producenta podłoża). Czynniki, takie jak: grubość warstwy farby, rozmiar obrazu, sprzęt do suszenia i typ tkaniny, wpływają na proces suszenia. Jeśli używana jest suszarka tunelowa, temperaturę należy ustawić na 80 - 140 °C na 80 sek. - 2 min.

Podczas stosowania utwardzacza, faktyczne utwardzanie filmu drukowanego jest spowodowane reakcją sieciowania chemicznego pomiędzy farbą i utwardzaczem. Reakcję tę można przyspieszyć za pomocą wyższych temperatur.

Odporność na blaknięcie

W gamie kolorystycznej Maqua® Tex MAXT+ stosowane są pigmenty o średniej do wysokiej odporności na blaknięcie (skala „Niebieskiej wełny” - „Blue wool” > 6).

Odporność nadruków

Pełna odporność na pranie zależy od użytego kleju i tkaniny. Ważne jest, aby zapewnić pełną zgodność z użytym materiałem. Ze względu na zmienność jakościową tkanin, która występuje nawet między różnymi partiami tej samej tkaniny, przed rozpoczęciem produkcji masowej, zawsze należy przeprowadzić pełne testy zgodności.



Prosimy pamiętać, że zawartość wilgoci w podłożu wpływa na transferowanie (tkanina może wchłonąć do 30% wilgoci).

Po zakończeniu procesu laminacji (= kompozytu farby, bloker migracji pigmentu i kleju do nadruku) zalecamy odczekanie 24 godzin. Następnie laminat można przenieść na tkaninę w temperaturze 130–165 °C przy ciśnieniu 2,5–6 barów. W tym celu konieczne są wstępne testy i ustalenie dokładnych optymalnych dla siebie parametrów.

Po przeniesieniu zalecamy pozostawienie kompozytu do transferu tekstyliów na co najmniej 72 godziny, aby zapewnić mu optymalną odporność. Pełna odporność na pranie zależy od: rodzaju użytego kleju do nadruku lub kleju topliwego, utwardzacza i samego podłoża.

Kolorystyka

Odcienie podstawowe

920 cytrynowy
922 jasnożółty
924 średnio żółty
926 pomarańczowy
930 cynober
932 szkarłatnoczerwony
934 karminowy
936 magenta
940 brązowy
950 fioletowy
952 ultramaryna
954 średni niebieski
956 brylantowy niebieski
960 niebieskozielony
962 trawiasta zieleń
980 czarny standard

Odcienie o wysokiej kryciu

170 mocno kryjący biały

Inne produkty

409 transparentna baza

MAXT+ 170 (Opaque white) to biel, która wyróżnia się wysokim stopniem krycia, przy jednocześnie niskiej grubości warstwy nadruku. MB Migration Blocker jest stosowany do dekoracji tekstyliów syntetycznych. Podczas transferu, cząsteczki barwnika są uwalniane z włókien i stopniowo migrują przez laminat do powierzchni przenoszonego motywu. Bloker migracji utrzuca te cząsteczki barwnika i zapobiega ich migracji przez warstwy nadruku, chroniąc przed odbarwieniami.

Wszystkie odcienie kolorów można ze sobą mieszać. Należy unikać jednak mieszania z innymi rodzajami farb lub środkami pomocniczymi, aby zachować szczególne właściwości tej farby. Wszystkie podstawowe odcienie są zawarte w naszym Marabu-ColorFormulator (MCF). Stanowią podstawę do obliczania indywidualnych receptur doboru barw, a także odcieni różnych systemów odniesienia kolorów, takich jak HKS®, PANTONE® i RAL®. Wszystkie receptury są przechowywane również w darmowym oprogramowaniu Marabu-ColorManager MCM.

Dodatki

* Uwaga:

- informujemy, iż środek czyszczący WR 1 nie jest certyfikowany zgodnie z ECO PASSPORT by OEKO-TEX®

WV 2	opóźniacz	1-10%
HW 2	utwardzacz	1-10%
HW 1	utwardzacz	1 - 5%
WR 1	zmywacz (patrz powyżej*)	

Wszystkie utwardzacze są wrażliwe na wilgoć i zawsze należy je przechowywać w szczelnym pojemniku. Można je dodawać w celu zwiększenia odporności i przyczepności nadruku, ale zawsze należy je dobrze i jednorodnie wymieszać z nierozcieńczoną farbą, na krótko przed użyciem. Mieszanka farba/utwardzacz nie nadaje się do przechowywania i musi zostać wykorzystana w okresie przydatności do użycia.

Utwardzacz HW 1 można dodać w celu uzyskania maksymalnej odporności. Jednak HW 1 nie nadaje się do stosowania w przypadku używania kleju nadającego się do druku (aplikowany sitodrukiem).

W przypadku stosowania kleju do nadruku lub nadruku cyfrowego, zalecamy utwardzacz HW 2 do całego depozytu farby. Opóźniacz WV 2 można dodać w celu dostosowania lepkości druku, do szczególnie drobnych motywów, powolnych sekwencji drukowania lub w pomieszczeniach bez urządzeń kontrolujących mikroklimat (np. gdy jest zbyt suche powietrze). WV 2 łączy właściwości rozcieńczalnika i opóźniacza. Podczas nadrukowywania motywów wykonywanych cyfrowo, nie jest konieczne zastosowanie tego dodatku lub dodatek może być niewielki.

Czyść narzędzia zwykłą letnią wodą. Natomiast stosowanie zmywacza WR 1 rekomendujemy do wyschniętej farby, kiedy woda sobie już nie radzi z usunięciem resztek.

Parametry druku

Można stosować wszystkie rodzaje siatek dostępnych na rynku, a także wodoodporne szablony oraz emulsje. Dopuszczalne jest również łączenie produktów (rozpuszczalnikowych i wodoodpornych).

Zalecenia optymalne, najlepiej sprawdzające się:

MAXT+170: siatka max. do 77-48

MAXT+ 409: siatka max. do 120-34

Podstawowe odcienie MAXT+: siatka max. do 120-34

Okres przydatności

Okres trwałości farb zależy w dużej mierze od reaktywności formuły systemu farby, jak również od temperatury przechowywania. Dla nieotwartego pojemnika z farbą wynosi on 1 rok.

Maqua® Tex MAXT+ jest systemem farb na bazie wody stąd w celu uniknięcia trwałych uszkodzeń struktury spowodowanych mrozem, nie powinien być w żadnym wypadku (nawet przez krótki czas), narażony na temperatury niższe, niż 5°C, podczas transportu, czy też przechowywania. Zalecamy magazynowanie naszych produktów w ciemnym, suchym i dobrze wentylowanym otoczeniu, w temperaturze powietrza od 5°C do 35°C.



Należy chronić je przed gorącym i bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Jeśli warunki przechowywania nie są zgodne z tymi zaleceniami, okres trwałości nie jest gwarantowany przez producenta.

Uwagi

Nasze porady techniczne, czy to ustne, pisemne, czy też w formie prób testowych, odpowiadają naszej obecnej wiedzy, aby informować o naszych produktach i ich zastosowaniu. Nie jest to zapewnienie o określonych właściwościach produktów, ani ich przydatności do każdego zastosowania. Jesteś zatem zobowiązany do przeprowadzenia własnych testów z naszymi dostarczonymi produktami, aby potwierdzić ich przydatność do pożądanego procesu lub celu. Powyższe informacje opierają się na naszym doświadczeniu i nie powinny być używane do celów specyfikacyjnych. Wszystkie cechy opisane w niniejszej Karcie danych technicznych odnoszą się wyłącznie do standardowych produktów wymienionych w sekcji „Asortyment”, pod warunkiem, że są stosowane zgodnie z ich przeznaczeniem i tylko wtedy, gdy są używane z zalecanymi środkami pomocniczymi. Odpowiedzialność za wybór i testowanie farby do konkretnych zastosowań ponosi wyłącznie użytkownik. Jeśli jednak powstaną jakiegokolwiek roszczenia z tytułu odpowiedzialności, będą one ograniczone do wartości towarów dostarczonych przez nas i wykorzystanych przez użytkownika, w odniesieniu do wszelkich szkód, które nie zostały spowodowane umyślnie lub w wyniku rażącego zaniedbania.

Oznakowanie

Dla Maqua® Tex MAXT+ oraz jej środków pomocniczych, dostępne są aktualne Karty Charakterystyki Substancji Niebezpiecznych zgodnie z rozporządzeniem WE 1907/2006, informujące szczegółowo o wszystkich istotnych danych dotyczących bezpieczeństwa, w tym o oznakowaniu zgodnie z rozporządzeniem WE 1272/2008 (rozporządzenie CLP). Takie dane dotyczące zdrowia i bezpieczeństwa mogą być również uzyskane z odpowiedniej etykiety. Produkty tego typu na bazie wody, zazwyczaj zawierają biocydy izotiazolinonowe, w tym metyloizotiazolinon, jako konserwanty używane w puszkach. Takie biocydy mogą powodować reakcje alergiczne skóry u osób uczulonych.

